

Powermax[®]-Produktfamilie – Katalog

Plasmaschneid- und Fugenhobelgeräte



Inhalt

- 3 Die Unternehmensgeschichte von Hypertherm Associates
- 4 Das Prinzip der Plasmatechnologie
- 4 Warum Powermax statt Autogen?
- 5 Warum Powermax und nicht andere Geräte zum Schneiden oder Fugenhobeln?
- 5 Für die Auswahl des Powermax-Geräts, das für Ihre langfristigen Anforderungen am besten geeignet ist, stellen Sie sich bitte folgende Fragen:
- 6 Original-Verschleißteile von Hypertherm
- 7 Powermax®
- 8 Powermax30® XP
- 10 Powermax30® AIR
- 12 Powermax45® XP
- 16 Powermax65/85/105 SYNC®
- 18 Powermax SYNC®-Serie
- 22 Powermax125®
- 26 Zubehör
- 28 Powermax-Brenner
- 30 Verschleißteilsets

Die Unternehmensgeschichte von Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. Diese und viele weitere Namen stehen für weltweit führende Schneidtechniken und -lösungen, und gehören alle zu einem Unternehmen: Hypertherm Associates. Mit seiner konsequenten Zielverfolgung, seinem Innovationsdrang und seinem Engagement für den Erfolg des Kunden ist Hypertherm Associates in der Branche für industrielles Schneiden und Formen führend.

Shaping Possibility

Seit der Gründung von Hypertherm im Jahr 1968 glauben wir daran, dass es einen großen Nutzen bringt, Erwartungen zu übertreffen. Deshalb investieren wir fortlaufend in unsere Mitarbeiter. Deshalb investieren wir verstärkt in die Produktentwicklung. Und deshalb lautet unser Firmenname jetzt Hypertherm Associates: Ein zu 100 % im Mitarbeiterbesitz befindliches Unternehmen, das die industriellen Schneidtechniken und -lösungen der Weltklasse umfasst, die Sie kennen und denen Sie vertrauen – Plasma, Wasserstrahl, CAD-CAM, Robotiksoftware und vieles mehr –, um unseren Kunden zu einem bisher unerreichten Erfolg zu verhelfen.

Hypertherm Associates baut auf unserer Tradition auf, das Machbare mit den Produkten, die wir entwickeln, mit der Unternehmenskultur, die wir fördern, und mit der Erfahrung, die wir unseren Kunden bieten, herauszufordern. Egal, ob es sich um Plasma, Wasserstrahl oder die Verschleißteile, Software und Dienstleistungen handelt, die vernetzte Produktionsstätten und optimierte Leistung ermöglichen – wir bieten Lösungen aus einer Hand, die es den Kunden ermöglichen, ihre Geschäftsziele zu erreichen: Hypertherm Associates.

Verpflichtung zum Erfolg

Hinter dem Namen Hypertherm Associates steht eine grundlegende Verpflichtung zum Erfolg von Menschen: unsere Kunden, Partner, unsere Mitarbeiter und Gemeinschaften. Unser Engagement dafür, dass sich unser Unternehmen zu 100 % im Mitarbeiterbesitz befindet, entsteht direkt aus dieser Verpflichtung. Da wir völlig unabhängig von externen Anteilseignern oder anderen Gesellschaften sind, können wir uns auf unsere Kunden und Partner konzentrieren, um genau das zu liefern, was sie benötigen. Und da unsere Mitarbeiter auf ein gemeinsames Ziel hinarbeiten, sind sie eine sehr engagierte Belegschaft, die sich für ein besseres Kundenerlebnis einsetzt.

Führend in der Branche

Von der Luft- und Raumfahrt bis hin zur Landwirtschaft, von der Energie bis hin zur Infrastruktur findet man die Mitarbeiter, Marken und Technik von Hypertherm Associates auf der ganzen Welt bereits überall dort, wo moderne Fertigungstechniken zum Einsatz kommen. Technik und Lösungen von Hypertherm Associates werden wegen ihrer Leistung und Zuverlässigkeit geschätzt, und bereits von Hunderttausenden von Unternehmen eingesetzt, um eine höhere Produktivität und Rentabilität zu erzielen. Deshalb vertrauen Unternehmen auf der ganzen Welt auf Hypertherm Associates beim Bau von Schiffen, Flugzeugen und Eisenbahnwaggons, bei der Errichtung von Stahlbauten und Brücken sowie bei der Herstellung von Schwermaschinen und Windkraftanlagen sowie für viele weitere Anwendungen.

Durch sein Portfolio von Techniken und Lösungen beschäftigt Hypertherm Associates mehr als 1.900 Mitarbeiter und ist mit Fertigungsstätten und Partnern weltweit vertreten. Mit Hypertherm Associates haben wir einen Rahmen für Wachstum und Expansion geschaffen, der es uns ermöglicht, unseren Kunden die neuesten Innovationen schneller zu liefern, mit einem höheren Maß an Integration und einem noch besseren Kundendienst.

Hypertherm Associates stellt die Weiterentwicklung einer Vision dar, in der unsere Kunden stets an erster Stelle stehen, in der wir ihre Herausforderungen lösen und die Geschäftstätigkeit mit uns noch einfacher gestalten. Unser globales Team ist bestrebt, kontinuierlich Wege zu finden, um unser Unternehmen, unsere Kunden und die Gemeinschaft noch erfolgreicher zu machen, und wir freuen uns sehr, dass Sie uns auf unserem Weg zu mehr Gestaltungsmöglichkeiten begleiten.

Das Prinzip der Plasmatechnologie

Powermax-Geräte schneiden Metall schnell und sauber

Plasma und dessen intensive Hitze (bis zu 22.000 °C) entstehen, wenn Gas durch elektrische Energie ionisiert wird. Powermax®-Geräte verwenden Plasma, um das Metall zu schmelzen, und Druckluft, Stickstoff oder F5, um das geschmolzene Metall wegzublasen. Dabei wird eine Kante mit guter Qualität erzeugt, die meist sofort geschweißt werden kann. Powermax-Geräte sind außerdem beim Fugenhobeln von Metall sehr wirkungsvoll.

Jedes elektrisch leitende Metall schneiden oder fugenhobeln

Ob in einer Werkstatt, einer Fabrik, zu Hause oder im Feld – Powermax-Geräte schneiden und fugenhobeln alle Metallarten und -formen. Die meisten Modelle sind für zusätzliche Flexibilität mit einem Hand- oder Maschinenbrenner verfügbar.

Der Betrieb eines Plasmageräts erfordert Folgendes:

- Eine Wechselstromquelle (Netz oder Generator)
- Druckluft – Druckluft (Kompressor-Erzeugung), tragbarer Luftkompressor oder Flaschen-Luft Stickstoff und F5 werden häufig für legierten Stahl
- Sicherheitsausrüstung, einschließlich getönter Schutzbrillen oder Gesichtsschutz, Schutzkleidung und ordnungsgemäße Belüftung

Warum Powermax statt Autogen?

Sicherer

Das Schneiden mit Plasmaanlage erfordert keine brennbaren Gase.

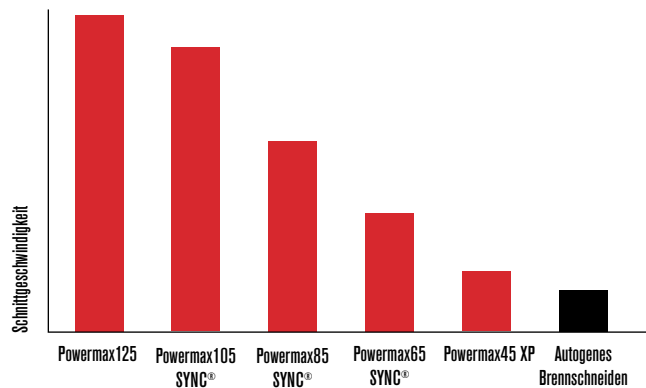
Produktiver

Viel höhere Schnittgeschwindigkeiten bei Stärken von bis zu 38 mm; kein Vorheizen erforderlich; eine sauberere Kante mit kleinerer Wärmeeinflusszone bedeutet, dass weniger Schleifarbeit für die geschnittenen Kanten anfällt.

Flexibler

Schneidet und fugenhobelt alle elektrisch leitenden Metalle einschließlich legierten Stahl und Aluminium; schneidet gestapeltes, lackiertes oder rostiges Metall problemlos mit oder ohne Schablone.

Vergleich der Schnittgeschwindigkeit bei 12 mm unlegiertem Stahl



Weitere Informationen finden Sie in den Produktbroschüren oder unter www.hypertherm.com/powermax

Warum Powermax und nicht andere Geräte zum Schneiden oder Fugenhobeln?

Produktiver

Unsere Verschleißteil-Technik bietet höhere Geschwindigkeiten und eine bessere Schnittqualität, sodass Sie mit einem geringeren Zeitaufwand mehr erreichen können.

Einfacher in der Anwendung

Durch ihre hohe Tragbarkeit, einfache Steuerung und einen stabilen Plasmalichtbogen sind Powermax®-Geräte für Einsteiger und Experten einfach zu bedienen.

Flexibler

Mit dem größten Angebot an Brennern und Spezial-Verschleißteilen lassen sich die Powermax-Geräte so konfigurieren, dass sie für einen großen Anwendungsbereich geeignet sind: vom Schneiden mit erweiterter Reichweite bis zu Präzisions-Fugenhobeln und mehr.

Niedrigere Betriebskosten

Höhere Geschwindigkeiten und eine längere Standzeit der Verschleißteile senken Ihre Kosten für das Schneiden und Fugenhobeln von Metall.

Zuverlässiger

Intelligentes Design und intensive Tests während der Produktentwicklung und während der Fertigung garantieren, dass Sie zuverlässig einsatzbereit sind.

Vertrauen

Der Fokus von Hypertherm und seiner Mitarbeiter auf Plasmatechnologie und die bewährte Leistung unserer global eingesetzten Produkte sind der beste Beweis dafür, dass Sie das Beste vom Besten kaufen.

Für die Auswahl des Powermax-Geräts, das für Ihre langfristigen Anforderungen am besten geeignet ist, stellen Sie sich bitte folgende Fragen:

Welche Metallstärke möchte ich schneiden?

Powermax®-Plasma kann von Blech bis hin zu 57 mm starken Platten alles schneiden. Wählen Sie das Powermax-Gerät mit dem empfohlenen Leistungsvermögen für die Metallstärke, die in 80 % der Fälle geschnitten werden soll.

Wird das Schneiden oder Fugenhobeln mit einem Handbrenner oder mit einem automatisierten Gerät ausgeführt?

Wählen Sie für das automatisierte Schneiden ein Powermax-Gerät, das mit Maschinenbrennern kompatibel ist und über Schnittstellenoptionen für Automatisierungsgeräte wie CNC-Tische, Roboter und Schienenschneider verfügt.

Welchen Stromanbieter verwende ich?

Sie sollten die eingehende Netzspannung, die Phasen- und Schaltergrößen des Standorts kennen, an dem das Gerät verwendet werden soll, um sicherzustellen, dass Ihr Stromanbieter das von Ihnen ausgewählte Powermax-Gerät unterstützt.



Wird das Plasmagerät durch einen Diesel-Generator o. Ä. versorgt?

Jedes Powermax-Gerät erfordert eine Mindest-Kilowattleistung, um die volle Performance bieten zu können. Die spezifischen Anforderungen an Generatoren entnehmen Sie den Tabellen mit den Powermax-Spezifikationen in diesem Katalog.

Welche Druckgasquelle verwenden Sie?

Powermax-Geräte erfordern Druckluft, Stickstoff oder F5-Gas für den Betrieb. Das Gas muss trocken und frei von Verschmutzungen sein. Um sauberes und trockenes Gas zu gewährleisten, ist ein optionaler Filter erhältlich. Weitere Informationen zu den Anforderungen an Gasdurchflussmenge und Druck entnehmen Sie den Tabellen mit den Powermax-Spezifikationen in diesem Katalog.

Original-Verschleißteile von Hypertherm

Hypertherm entwickelt und fertigt eine große Auswahl von innovativen Verschleißteil-Techniken für Powermax®-Geräte. Es ist diese Vielseitigkeit der Anwendungsbereiche, die Powermax von anderen Plasmaanlagen unterscheidet.



Schneiden mit Oberflächenkontakt

Für eine einheitliche Bewegung des Brenners und eine verbesserte Schnittkantenqualität



Mechanisieretes Schneiden

Für viele verschiedene automatisierte Schneidanwendungen mit Maschinenbrennern



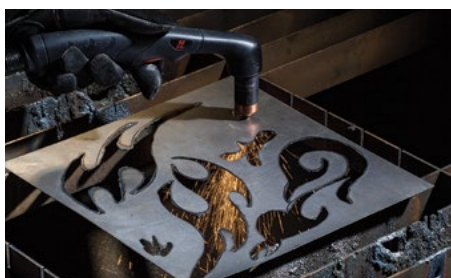
Fugenhobeln

Maximales Entfernen, maximale Steuerung der Optionen zum Präzisions-Fugenhobeln für ein optimales Fugenprofil



FlushCut™

FlushCut-Verschleißteile verfügen über eine abgewinkelte Düsenöffnung, die es ermöglicht, näher am Trägermaterial zu schneiden



FineCut®

Zum Schneiden komplexer und feiner Strukturen mit minimaler Bartbildung



Markierung

Markierungs-Verschleißteile für den Powermax45 XP



HyAccess™

Für das Schneiden oder Fugenhobeln in schwer zugänglichen oder engen Bereichen



Hypertherm-Einsatz

Eine erheblich vereinfachte, einteilige Verschleißteil-Plattform. Für Leistung und Schnittqualität optimiert.

Welche Powermax-Geräte im Einzelnen mit den oben genannten Anwendungen kompatibel sind, können Sie der Tabelle auf Seite 7 entnehmen.

Zum Schutz Ihrer Investition. Verwenden Sie Original-Brenner, -Verschleißteile und -Einsätze von Hypertherm, um die optimale Leistung Ihres Powermax®-Geräts zu gewährleisten. Durch die Integration der neuesten Technologien und die Fertigung nach höchsten Standards erhöhen die Hypertherm-Verschleißteile und -Einsätze die Schnittqualität, verlängern die Standzeit der Verschleißteile und verbessern die Produktivität.

Übersicht über Produktlinien und Anwendungen



	Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Schneidleistung	Empfohlen	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	38 mm
	Trennschnitt	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	57 mm
	Ausgangsbereich	15-30	15-30	10-45	20-65	25-85	30-105
	Eingangsphase	Einphasig	Einphasig	Einphasig oder dreiphasig	Einphasig oder dreiphasig	Einphasig oder dreiphasig	Dreiphasig

Anwendungsbereiche	Icon	Powermax Modelle						
		Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Mechanisieretes Schneiden				•	•	•	•	•
	Verschleißteile für tragbare Automatisierung, CNC-Schneidische und Robotik-Schneiden.							
Schneiden mit Oberflächenkontakt		•	•	•	•	•	•	•
	Verschleißteile für das Ansetzen des Brenners ohne Abstand direkt am Werkstück.							
FineCut®		•		•	•	•	•	•
	FineCut®-Verschleißteile zum Schneiden komplexer Strukturen für schmale Schnittfugen mit minimaler Bartbildung und Wärmeeinflusszone.							
Markieren				•				
	Verschleißteile für das Ritzen, die Anzeige der Kennzeichnung von Teilen, Bohr- oder Schweißstellen.							
Präzisions-Fughobeln				•				
	Verschleißteile zum Entfernen von Punktnähten und Heftstellen bei sehr niedrigem Ausgangsstrom (< 25 A).							
Fughobeln mit max. Kontrolle				•	•	•	•	•
	Verschleißteile für eine präzise Metallentfernung, flachere Fughobelprofile und leichte Materialreinigung.							
Fughobeln mit max. Entfernung					•	•	•	•
	Verschleißteile für das aggressive Entfernen von Metall, tiefe Fughobelprofile und extreme Metallreinigung.							
HyAccess™		•		•				
	HyAccess™-Verschleißteile mit verlängerter Reichweite für mehr Sichtbarkeit und besseren Zugang beim Schneiden oder Fughobeln in beengten Platzverhältnissen.							
FlushCut™				•	•	•	•	•
	FlushCut™-Verschleißteile ermöglichen das Schneiden so nahe wie möglich an der Trägerplatte, ohne das Werkstück zu durchlöchern oder zu beschädigen.							

Powermax30® XP

Professionelles Plasmagerät für manuelles Schneiden von 10 mm starkem Metall.



Einfache Bedienung, zwei Funktionen in einem Gerät

- Dickes Material mit hoher Leistung schneiden plus FineCut®-Verschleißteile für präzises Schneiden von dünnem Metall.
- Kann dank Auto-Voltage™-Technik und im Lieferumfang enthaltenen Stecker-Adaptoren an jedes 120- oder 240-V-Stromnetz angeschlossen werden.

Schnelleres Arbeiten

- Steigerung der Schneidleistung um 50 %* für höhere Schnittgeschwindigkeiten.
- Weniger Kantenvorbereitung – patentiertes Verschleißteile-Konzept bietet ausgezeichnete Schnittqualität.
- Doppelt so lange Standzeit der Verschleißteile* und im Durchschnitt um 70 % effizienter, das heißt niedrigere Schneidkosten.

Robust und zuverlässig

- Der Duramax® LT-Brenner ist für hohe mechanische und thermische Belastungen ausgelegt.
- Die Hypertherm Certified™-Zuverlässigkeit garantiert den erfolgreichen Einsatz auch bei höchsten Ansprüchen.
- Der robuste Tragekoffer schützt Gerät und Zubehör.



Duramax-LT-Handbrenner

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	10 mm	500 mm/min
	12 mm	250 mm/min
Trennschnitt	16 mm	125 mm/min

Spezifikationen

Eingangsspannungen	120-240 V, 1PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 3,8 kW	120-240 V, 1PH, 25,5-18,8 A
Ausgangsstrom	15-30 A
Nenn-Ausgangsspannung	125 VDC
Einschaltdauer bei 40 °C	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Leerlaufspannung	256 VDC
Abmessungen mit Griffen	356 mm T; 168 mm B; 305 mm H
Gewicht mit 4,5-m-Brenner	9,5 kg
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	113,3 l/min bei 5,5 bar
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	5,5 kW bei vollem Ausgangsstrom von 30 A
Zertifizierungen	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquelle: 3 Jahre Brenner: 1 Jahr

Schneiden mit einer Eingangsspannung von 120 V

Benutzen Sie die FineCut-Düse und den Deflektor zum Schneiden bei einer Eingangsspannung von 120 V. Wenn Sie die Anlage mit dem maximalen empfohlenen Ausgangsstrom von 25 A betreiben, sind die Schneidleistungen:

- 6 mm bei 482 mm/min
- 10 mm bei 203 mm/min
- 12 mm bei 76 mm/min

*Im Vergleich zum Powermax30

Geräte mit Handbrenner	
088082	Powermax30® XP-Gerät, 120–240 V 1PH, CE, plus 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 4,5 m Brennerschlauchpaket
088083	Powermax30 XP-Gerät, 120–240 V 1PH, CE, plus 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 4,5 m Brennerschlauchpaket mit Tragekoffer

Brennerbaugruppe	
428174	Duramax® LT Handbrenner-Baugruppe mit 4,5 m Brennerschlauchpaket

Verschleißteilsets und -packungen	
851479	Verschleißteilset Powermax30 XP Essential, Handgerät, 30 A, Schneiden
428244	Doppelpackung, Elektrode und Düse, Duramax LT, 15–30 A, FineCut, mit jeweils 2 von 420120 und 420117
428243	Doppelpackung, Elektrode und Düse, Duramax LT, 15–30 A, Schneiden, mit jeweils 2 von 420118 und 420120
428337	Verschleißteilset, HyAccess, 15–45 A, Schneiden und Fugenhobeln
428443	Starter-Paket, HyAccess, 15–45 A, Schneiden, mit jeweils 1 von 420148, 420144 und 420137
428444	Starter-Paket HyAccess 15–45 A, Fugenhobeln, mit jeweils 1 von 420148, 420147 und 420137

Optionales Gerätezubehör	
127410	Geräte-Tragekoffer, Powermax30 XP oder Powermax30
127144	Geräte-Staubschutzhaube für Lagerung, Powermax30 XP oder Powermax30
229132	Verlängerungskabel: 120 V/15 A-Adapter
229133	Verlängerungskabel: 240 V/20 A-Adapter
229134	Verlängerungskabel: 120 V/20 A-Adapter
128647	Eliminizer-Luftfilter-Set, 1 Mikrometer Filter und Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss
011092	Ersatz-Filterelement für Eliminizer-Luftfilter
428719	Luftfilter-Set zur Ölabscheidung, 0,01 Mikrometer Koaleszenzfilter zur Ölabscheidung
428718	Wandmontagehalterung für Eliminizer-Luftfilter oder Luftfilter zur Ölabscheidung
428720	Ersatz-Filterelement für Luftfilter-Set zur Ölabscheidung
024877	Lederhülle für Brennerschlauchpaket mit Klettverschluss, schwarz, Länge 7,6 m
027668	Plasma-Kreisschneideinrichtung, Deluxe-Set mit Magnetfuß
127102	Plasma-Kreisschneideinrichtung, Grundauführung
017041	Winklige Plasma-Schneidföhrung
017042	Gerade Magnetkante
017059	Föhrung zum Fasenschneiden
017043	Magnetfuß (2er-Pack)
017044	Taschenwasserwaage und Maßbandspender

Verschleißteilstapel für Brenner



Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Schutzschild/Deflektor	Brennerkappe	Düse	Elektrode	Wirbelring
Standard	Handbrenner	15–30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut®	Handbrenner	15–30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Handbrenner	15–30		420148	420144 (Schneiden) 420147 (Fugenhobeln)	420137	220670

Powermax30® AIR

Die professionelle, bequem tragbare Plasmaanlage mit integriertem Luftkompressor macht Metallschneiden fast kinderleicht.



Einfache Inbetriebnahme und unkomplizierter Betrieb

- Lässt sich dank des integrierten Luftkompressors in jeder beliebigen Betriebsumgebung einsetzen.
- Kann dank Auto-Voltage™-Technik und im Lieferumfang enthaltenen Stecker-Adaptern an jedes 120- oder 240-V-Stromnetz angeschlossen werden.
- Bequem tragbar. Das kleinste, leichteste Gerät seiner Klasse.

Schnelleres Arbeiten

- Mehr in kürzerer Zeit schaffen. Dank der hohen Schnittgeschwindigkeiten und ausgezeichneten Schnittqualität fallen weniger Nachbesserungsarbeiten an.
- Schneiden Sie Metallgitter oder rostiges Metall dank des Dauer-Pilotlichtbogen-Modus ohne wiederholtes Zünden.
- Ein Gerät zum Schneiden von vielen verschiedenen Metallen und Metallstärken.

Robust und zuverlässig

- Der AIR T30-Brenner ist robust und wurde entwickelt, um selbst extremen Betriebsbedingungen standzuhalten.
- Dank des robusten integrierten Luftkompressors entfallen die bei einem externen Luftkompressor anfallenden Kosten.
- Die Hypertherm Certified™-Zuverlässigkeit garantiert den erfolgreichen Einsatz auch bei höchsten Ansprüchen.



AIR T30-Handbrenner

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Trennschnitt	16 mm	125 mm/min

Spezifikationen

Eingangsspannungen	120-240 V, 1PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 2,5 kW	120-240 V, 1PH, 29-15 A
Ausgangsstrom	15-30 A
Nenn-Ausgangsspannung	83 VDC
Einschaltdauer bei 40 °C	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Leerlaufspannung	256 VDC
Abmessungen mit Griffen	420 mm T; 195 mm B; 333 mm H
Gewicht mit 4,5 m Brennerschlauchpaket	13,5 kg
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) - IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	5,5 kW bei vollem Ausgangsstrom von 30 A
Zertifizierungen	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian - für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquelle: 3 Jahre Brenner: 1 Jahr

Geräte mit Handbrenner	
088098	Powermax30® AIR-Gerät, 120–240 V 1PH, CE, plus 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 4,5 m Brennerschlauchpaket

Brennerbaugruppe	
428393	AIR T30 Handbrenner-Baugruppe mit 4,5 m Brennerschlauchpaket

Verschleißteilsets und -packungen	
428350	Doppelpackung Elektrode und Düse, T30 AIR, 15–30 A, Schneiden
851462	Verschleißteilset, Powermax30 AIR Manuelles Essential-Set, 30 A, Schneiden

Optionales Gerätezubehör	
127469	Geräte-Staubschutzhaube für Lagerung, Powermax30 AIR
229132	Verlängerungskabel: 120 V/15 A-Adapter
229133	Verlängerungskabel: 240 V/20 A-Adapter
229134	Verlängerungskabel: 120 V/20 A-Adapter
024877	Lederhülle für Brennerschlauchpaket mit Klettverschluss, schwarz, Länge 7,6 m
027668	Plasma-Kreisschneideinrichtung, Deluxe-Set mit Magnetfuß
127102	Plasma-Kreisschneideinrichtung, Grundauführung
017041	Winklige Plasma-Schneidföhrung
017042	Gerade Magnetkante
017059	Föhrung zum Fasenschneiden
017043	Magnetfuß (2er-Pack)
017044	Taschenwasserwaage und Maßbandspender

Verschleißteilstapel für Brenner



Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Schutzschild/Deflektor	Brennerkappe	Düse	Elektrode	Wirbelring
Standard	Handbrenner	15–30	420399	420135	420134	420132	420133

Powermax45® XP

Professionelles Plasmagerät zum Schneiden von 16 mm starkem Metall, sowie zum Fugenhobeln und Markieren.



Für einfache Bedienung und Vielseitigkeit konstruiert

- Dank ihrer kompakten Größe und dem niedrigen Gewicht lässt sich das Schneidgerät für 16 mm starkes Metall äußerst bequem tragen.
- Hand- und Maschinenbetrieb mit CNC-Schnittstelle und FastConnect™-Brenneranschluss.
- Die patentierte Technologie zum Schneiden mit Oberflächenkontakt vereinfacht die Anwendung – selbst für Einsteiger.
- Bewältigt unterschiedliche Aufträge mit mehreren, einfach zu handhabenden Brenner- und Verschleißteiltypen.
- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt. Dank der Smart Sense™-Technik ist es immer korrekt eingestellt.
- Markieren, Ritzen and präzises Fugenhobeln mit dem neuen Verfahren mit niedriger Amperezahl.

Maximale Produktivität

- Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit eineinhalb Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 6 mm starkem unlegiertem Stahl.
- Weniger Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung aufgrund ausgezeichneter Schnitt- und Fugenhobelqualität.
- Schneller Wechsel der Verschleißteile mit dem neuen Brenner-Deaktivierungsschalter.

Robust und zuverlässig

- Duramax® Lock™-Brenner sind für hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit ausgelegt.
- Die SpringStart™-Technik gewährleistet konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Die Hypertherm Certified™-Zuverlässigkeit garantiert den erfolgreichen Einsatz auch bei höchsten Ansprüchen.

Brenner

- Angaben zu allen Brennern, die mit diesem Gerät kompatibel sind, entnehmen Sie der Tabelle „Brenneranwendungen“ auf Seite 28.



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Schneiden		
Empfohlen	16 mm	500 mm/min
	22 mm	250 mm/min
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	29 mm	125 mm/min
Lochstechen*	12 mm	

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Schneidleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil*
Fugenhobeln		
Typisches Fugenhobeln	3,4 kg pro Stunde	3,2 mm T x 6,8 mm B

* Tatsächliches Rillenprofil variiert je nach Brennerwinkel, Längenzunahme des Lichtbogens und Technik

Spezifikationen

Eingangsspannung (± 10 %)	230 V, 1PH, 50-60 Hz 400 V, 3PH, 50-60 Hz
Eingangsstrom bei 6,5 kW	230 V, 1PH, 33 A 400 V, 3PH, 10 A
Ausgangsstrom	10-45 A
Nenn-Ausgangsspannung	145 VDC
Einschaltdauer bei 40° C	50 % bei 45 A, 230 V, 1PH 60 % bei 41 A, 230 V, 1PH 100 % bei 32 A, 230 V, 1PH 50 % bei 45 A, 400 V, 3PH 60 % bei 41 A, 400 V, 3PH 100 % bei 32 A, 400 V, 3PH
Leerlaufspannung	265 VDC
Abmessungen mit Griffen	442 mm T; 173 mm B; 357 mm H
Gewicht mit 6,1 m Brennerschlauchpaket	15 kg
Gasversorgung	Schneiden: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff, F5 Fugenhobeln: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff, F5 Markieren: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Argon
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	188 l/min bei 5,9 bar
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	12,5 kVA bei vollem Ausgangsstrom von 45 A
Elektrischer Wirkungsgrad	88 %
Recyclingfähigkeit	100 %
Zertifizierungen	CE, RCM, CU, GOST-TR, UkrSEPRO und Serbian AAA für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und in anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquelle: 3 Jahre Brenner: 1 Jahr

Geräte mit Handbrenner	
088131	Powermax45® XP-Gerät, 230 V 1PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 6,1 m Brennerschlauchpaket
088133	Powermax45 XP-Gerät, 230 V 1PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket
088130	Powermax45 XP-Gerät, 230 V 1PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 6,1 m Brennerschlauchpaket
088132	Powermax45 XP-Gerät, 230 V 1PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket
088145	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 6,1 m Brennerschlauchpaket
088147	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket, Schulungs-Set Englisch
088144	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 6,1 m Brennerschlauchpaket
088146	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket

*nur für berechtigte Einrichtungen – kann nur nach vorheriger Genehmigung bestellt werden

Geräte mit Maschinenbrenner	
088134	Powermax45 XP-Gerät, 230 V 1PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
088135	Powermax45 XP-Gerät, 230 V 1PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 10,7 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
088136	Powermax45 XP-Gerät, 230 V 1PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
088141	Powermax45 XP-Gerät, 230 V 1PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket
088139	Powermax45 XP-Gerät, 230 V 1PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Brenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
088140	Powermax45 XP-Gerät, 230 V 1PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Brenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
088148	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
088149	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 10,7 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
088150	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
088155	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket
088156	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket
088153	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstellen, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket
088154	Powermax45 XP-Gerät, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstellen, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket

Powermax45 XP-Stromquellen (nur Stromquelle, ohne Brenner)	
088093	Powermax45 XP-Stromquelle, 230 V 1PH, CE/CCC
088106	Powermax45 XP-Stromquelle, 230 V 1PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss
088107	Powermax45 XP-Stromquelle, 230 V 1PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle
088094	Powermax45 XP-Stromquelle, 400 V 3PH, CE/CCC
088108	Powermax45 XP-Stromquelle, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss
088109	Powermax45 XP-Stromquelle, 400 V 3PH, CE/CCC, plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle

Duramax Lock Brenner-Baugruppen

Hier sind die Brenner aufgeführt, die zur Verwendung mit Powermax45 XP-Stromquellen entwickelt wurden. Es können jedoch auch andere Brennertypen verwendet werden. Siehe Seite 28 für weitere Informationen.

088164	Duramax® Lock-Handbrenner, 75°, 6,1 m Brennerschlauchpaket
088165	Duramax Lock-Handbrenner, 75°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
088162	Duramax Lock-Handbrenner, 15°, 6,1 m Brennerschlauchpaket
088163	Duramax Lock-Handbrenner, 15°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
088167	Duramax Lock-Maschinenbrenner, 180°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
088168	Duramax Lock-Maschinenbrenner, 180°, 10,7 m Brennerschlauchpaket
088169	Duramax Lock-Maschinenbrenner, 180°, 15,2 m Brennerschlauchpaket

Werkstückkabel für Powermax45 XP

223595	45-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 7,6 m
223596	45-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 15,2 m
223127	65-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 22,8 m

Steigen Sie um auf die revolutionäre Einsatz-Verschleißteil-Plattform von Hypertherm für Powermax-Geräte – durch die Installation eines Brenner-Adapters. Siehe Seite 17 für weitere Informationen.



Zubehör für die automatisierte Steuerung	
128650	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 7,6 m
128651	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 15,2 m
128652	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 22,8 m
428653	Aufrüst-Satz: CPC-Anschluss mit auswählbarem Spannungsverhältnis
428654	Aufrüst-Satz: Serielle Schnittstelle (RS-485)
023206	Maschinenschnittstellenkabel ohne Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 7,6 m
023279	Maschinenschnittstellenkabel ohne Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 15,2 m
228350	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 7,6 m
228351	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 15,2 m
223048	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, D-Sub-Stecker, 7,6 m
123896	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, D-Sub-Stecker, 15,2 m
223236	Serielle Schnittstelle RS-485 zu offenem Kabelende, 7,6 m
223237	Serielle Schnittstelle RS-485 zu offenem Kabelende, 15,2 m
223239	Serielle Schnittstelle RS-485 zu 9-poligem D-Sub-Stecker, 7,6 m
223240	Serielle Schnittstelle RS-485 zu 9-poligem D-Sub-Stecker, 15,2 m

Verschleißteilsets und -packungen	
851510	Verschleißteilset, Powermax45® XP Essential Handgerät, 45 A, Schneiden
851511	Verschleißteilset, Powermax45 XP Essential, mechanisiert, 45 A, Schneiden
851512	Verschleißteilset, Powermax45 XP Essential, mechanisiert, ohmsch, 45 A, Schneiden
428414	Verschleißteilset, Duramax® und Duramax Lock, 30-65 A, HyAccess™, Schneiden und Fugenhobeln
428746	Verschleißteilset, Duramax und Duramax Lock, 30-45 A, FlushCut™
428445	Starter-Paket, Duramax, HyAccess, 30-65 A, Schneiden, mit jeweils 1 von 420413, 420410 und 420408
428446	Starter-Paket, Duramax, HyAccess, 30-65 A, Fugenhobeln, mit jeweils 1 von 420413, 420412 und 420408
228767	Großpackung, Elektrode, Duramax, 10-105 A, enthält 220842, 25 Stck.
228934	Großpackung, Elektrode, CopperPlus, 10-105 A, enthält 220777, 25 Stck.
228761	Großpackung, Düse, Duramax FineCut, 30-45 A, enthält 220930, 25 Stck.
228765	Großpackung, Düse, Duramax, 45 A, enthält 220941, 25 Stck.
228764	Großpackung, Schutzschild, Duramax Schneiden mit Oberflächenkontakt, 15-85 A, enthält 220818, 10 Stck.
228763	Großpackung, Schutzschild, Duramax mechanisiert, 15-85 A, enthält 220817, 10 Stck.
428559	Verschleißteile-Starter-Set Powermax45 XP manuell (für Bestellungen nach eigener Wahl)
428560	Verschleißteile-Starter-Set Powermax45 XP, mechanisiert (für Bestellungen nach eigener Wahl)
428561	Verschleißteile-Starter-Set Powermax45 XP, mechanisiert mit Brennerkappe für ohmsche Abtastung (für Bestellungen nach eigener Wahl)

Optionales Gerätezubehör	
127219	Geräte-Staubschutzhaube für Lagerung, Powermax45/45 XP
128647	Eliminizer-Luftfilter-Set, 1 Mikrometer Filter und Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss
011092	Ersatz-Filterelement für Eliminizer-Luftfilter
428719	Luftfilter-Set zur Ölabscheidung, 0,01 Mikrometer Koaleszenzfilter zur Ölabscheidung
428718	Wandmontagehalterung für Eliminizer-Luftfilter oder Luftfilter zur Ölabscheidung
428720	Ersatz-Filterelement für Luftfilter-Set zur Ölabscheidung
024877	Lederhülle für Brennerschlauchpaket mit Klettverschluss, schwarz, Länge 7,6 m
127217	Schultergurt 38 x 1270 mm

Optionales Gerätezubehör (Fortsetzung)	
428347	Hitzeschild für Fugenhobeln für SmartSYNC-, Duramax- und Duramax-Lock-Brenner
027668	Plasma-Kreisschneideinrichtung, Deluxe-Set mit Magnetfuß
127102	Plasma-Kreisschneideinrichtung, Grundauführung
017041	Winklige Plasma-Schneidföhrung
017059	Föhrung für das Plasma-Fasenschneiden
017042	Gerade Magnetkante
017059	Föhrung zum Fasenschneiden
017043	Magnetfuß (2er-Pack)
017044	Taschenwasserwaage und Maßbandspender

Verschleißteilstapel für Brenner



Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Schutzschild/Deflektor	Brennerkappe	Düse	Elektrode	Wirbelring
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Handbrenner	45	220818	220854	220941	220842	220857
Mechanisiert	Maschinenbrenner	45	220817 oder 220955 ¹	220854 oder 220953 ²	220941	220842	220857
FineCut®	Handbrenner	45	220931	220854 oder 220953 ²	220930	220842	220947
	Maschinenbrenner		220955 oder 220948 ²				
Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Hand/ Maschine	26-45	420480	220854	420419	220842	220857
Präzisions-Fugenhobeln	Hand/ Maschine	10-25	420414	220854	420415	220842	220857
Markierung	Hand/ Maschine	10-25	420542	220854 oder 220953 ²	420415	220842	220857
FlushCut™	Hand/ Maschine	30-45	420540 ⁴	420536	420633 ³	420635	420634
HyAccess™-Schneiden	Handbrenner	15-45	n. z.	420413	420410	420408	220857
HyAccess™-Fugenhobeln	Handbrenner	15-45	n. z.	420413	420412	420408	220857

¹ Deflektor für unabgeschirmtes Schneiden

² Brennerkappe für ohmsche Abtastung

³ Düsen-/Schutzschild-Baugruppe

⁴ Haltering

Powermax65/85/105 SYNC®

Die neue Powermax SYNC®-Serie baut auf dem starken Nutzenversprechen der Produktfamilie Powermax® auf und hebt die Powermax-Marke vom Wettbewerb ab.

Die Powermax65/85/105-A-Geräte der nächsten Generation, die Powermax SYNC, sind das Ergebnis einer mehrjährigen Entwicklungsarbeit und innovativer Fertigung. Das Hauptziel lautete, die Probleme zu lösen, die beim Betrieb von Plasmageräten am häufigsten bei Kunden auftreten.

Schulungen

Da der Schwerpunkt auf anwenderfreundliche Funktionen gelegt wurde, kann Powermax SYNC den Zeitaufwand für Mitarbeiterschulungen reduzieren, auf Daten basierende Erkenntnisse zur Verbesserung der Bedienerleistung liefern und neue Bediener schneller einarbeiten.

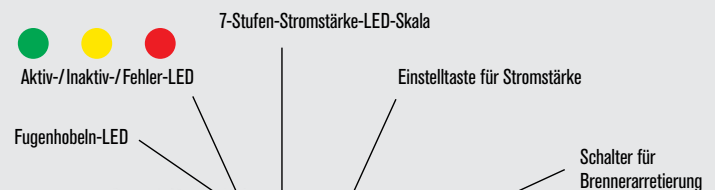
Verwaltung des Verschleißteilbestands

Durch die Einführung des einteiligen Einsatz-Verschleißteils werden weniger Teile für den Betrieb des Gerätes benötigt. Damit ist ganz einfach erkennbar, wann welches Teil ausgewechselt werden muss und die Leistungsfähigkeit und die Schnittqualität werden optimiert.

Nutzung

Durch die praktischen Handbrenner-Steuerungen muss sich der Bediener nicht mehr in der Nähe der Stromquelle aufhalten und spart damit wertvolle Zeit beim Auswechseln der Verschleißteile und beim Verstellen der Stromstärke. Sonderanwendungen wie Fugenhobeln, FlushCut™ und FineCut® sind durch das Verschleißteil und die automatisierte Konfiguration noch einfacher einzurichten und maximieren damit die Vielseitigkeit der Powermax-Geräte.

Steigen Sie um auf die revolutionäre, neue Hypertherm-Plattform für Einsatz-Verschleißteile – durch die Installation eines Brenner-Adapters.



Brenner-Adapter und die Hypertherm-Einsatz-Plattform

Für Powermax45 XP/65/85/105-Geräte

Kompatibilität

Der Brenner-Adapter ermöglicht die Umstellung auf die Plattform für Einsatz-Verschleißteile, wenn Sie die folgenden Geräte und Brennertypen haben.

Gerät	Brennertyp	Teile-Nummer
Powermax45® XP	Duramax® Lock, manuell und mechanisiert	428951
Powermax65®	Duramax manuell, mechanisiert und robotergestützt	
Powermax85®		
Powermax105®		

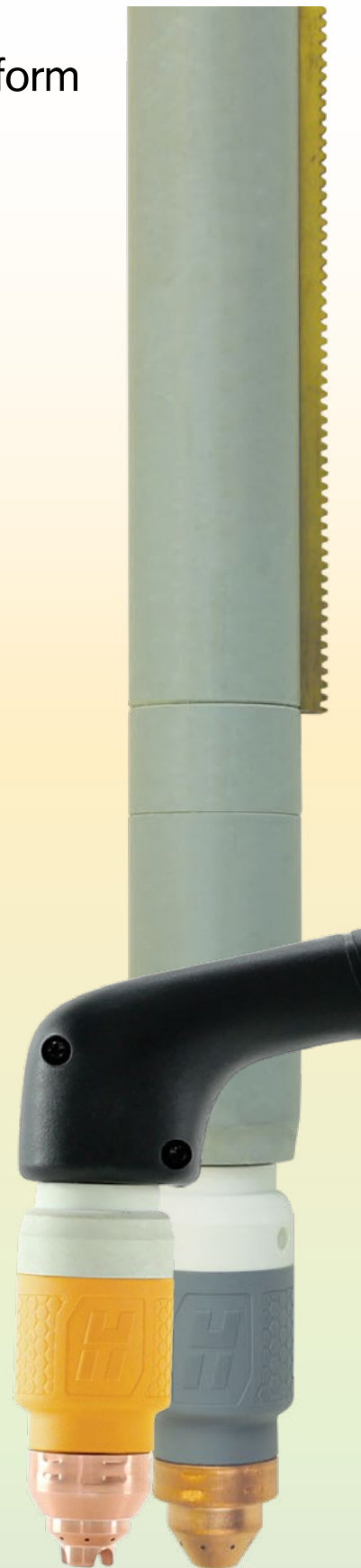
- Nicht zur Verwendung mit Duramax-Nachrüstbrennern für Powermax1000/1250/1650 empfohlen
- Nicht mit Duramax Hyamp™-Standard- oder langen Brennern kompatibel
- Die Plattform für Einsatz-Verschleißteile gehört bei den neuen Powermax SYNC® 65/85/105-Geräten mit SmartSYNC®-Brennern zur Standardausstattung (kein Adapter erforderlich)
- Wenn der Adapter mit der Powermax45 XP in einer mechanisierten Anwendung eingesetzt wird, empfiehlt Hypertherm die Schneidtabellen für 45 A für Powermax45 XP

Farbkennzeichnung für einfache Bedienung

Die einfach zu erkennenden Einsätze weisen eine Farbkennzeichnung für die einzelnen Prozesse auf, damit bei den Verschleißteilen keine Verwechslungen auftreten. Dazu sind sie gut sichtbar mit der Stromstärke und der Teile-Nummer beschriftet.



Steigen Sie um auf die revolutionäre, neue Hypertherm-Plattform für Einsatz-Verschleißteile – durch die Installation eines Brenner-Adapters.



Powermax SYNC®-Serie

Professionelle Luftplasmageräte von 65–105 A

Einfache Bedienung

- Die einfach zu erkennenden, einteiligen Einsatz-Verschleißteile weisen eine Farbkennzeichnung für die einzelnen Prozesse auf, damit bei den Verschleißteilen keine Verwechslungen auftreten, und um die Bestandsverwaltung von Verschleißteilen zu vereinfachen.
- Bei den neuen SmartSYNC®-Brennern mit Hypertherm-Einsatz werden die richtige Stromstärke und Betriebsart automatisch eingestellt, sodass keine Konfigurationsfehler mehr auftreten.
- Durch die Funktion „Erkennung des Standzeitendes“ erfährt der Bediener, wann der Einsatz ausgewechselt werden muss.
- Weniger Ermüdung des Bedieners bei der Verwendung manueller Brenner mit unserem neuen flexiblen Brennerschlauchpaket. Das Brennerschlauchpaket ist genauso robust wie unser bisheriges Bleimantelmaterial und kommt auch bei robotergestützten Brennern zum Einsatz.



Minimierung der Betriebskosten

- Durch den vereinfachten Betrieb werden Stillstandszeiten, Fehlerbeseitigung, Verschwendung und Schulungsaufwand minimiert.
- Die fortschrittliche Konstruktion der Einsatz-Verschleißteile ermöglicht eine doppelt so lange Standzeit sowie eine höhere Schnittqualität während der gesamten Lebensdauer im Vergleich zu Standard-Verschleißteilen.
- Zugriff auf Einsatzdaten zur Nachverfolgung der Leistung und Analyse des Nutzungsverhaltens.

Maximierung der Leistung

- Die einfach untereinander austauschbaren Brennerausführungen und anwendungsspezifischen Einsatzverschleißteile von Hypertherm für diverse Schneid- und Fugenhobelarbeiten ermöglichen den Einsatz in vielen verschiedenen Anwendungen.
- Verringert den Schulungsaufwand durch die vereinfachte Konfiguration und einheitliche Leistung.
- Durch die zeitsparende Handbrenner-Steuerung kann der Bediener schnell die Stromstärke ändern, Verschleißteile austauschen und auf eine andere Anwendung wechseln, ohne zur Stromquelle zurückzukehren.

Branchenführende Zuverlässigkeit

- SmartSYNC-Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt.
- Die SpringStart™-Technik gewährleistet konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Die branchenführende Zuverlässigkeit verringert Stillstandszeiten in der Produktion.

Hypertherm-Einsatz-Leser

Mit dem Hypertherm-Einsatz-Leser und der Powermax SYNC®-Einsatz-Lese-App ist es ganz einfach, die in Hypertherm-Einsätzen gespeicherten Daten auszulesen. Der Einsatz-Leser passt in den Einsatz und überträgt die im Einsatz gespeicherten Daten über die NFC-Antenne des Mobilgeräts in die App. Die Daten in der App können dann in das Excel-Tool für die Einsatzdatenanalyse oder in ein vom Kunden selbst erstelltes Tool importiert werden. In diesen Tools können dann die Leistung für Starts, Übertragungen, Lichtbogen-Einschaltzeit und andere wichtige Einsatzdaten analysiert werden. Durch diese Datenanalysen können Kunden die Nutzung der Einsätze besser auswerten und feststellen, ob und inwieweit Bediener noch geschult werden sollten. Teile-Nummer 528083.



Brenner

- Angaben zu allen Brennern, die mit diesem Gerät kompatibel sind, entnehmen Sie der Tabelle „Brenneranwendungen“ auf Seite 28.

Powermax65 SYNC			Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit	Stärke	Schnittgeschwindigkeit	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Schneiden						
Empfohlen	20 mm	500 mm/min	25 mm	500 mm/min	32 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min	32 mm	250 mm/min	38 mm	250 mm/min
Trennschnitt	32 mm	125 mm/min	38 mm	125 mm/min	50 mm	125 mm/min
Lochstechen*	16 mm		20 mm		22 mm	
* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Höhensteuerung						
Schneidleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil	Metallentfernungsrate	Fugenprofil	Metallentfernungsrate	Fugenprofil
Fugenhobeln mit maximalem Entfernen						
Typisches Fugenhobeln	4 kg pro Stunde	2,9 mm T x 6,4 mm B	8,2 kg pro Stunde	3,5 mm T x 6,6 mm B	8,6 kg pro Stunde	6,6 mm T x 6,2 mm B

Spezifikationen

	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®
Eingangsspannungen	200–480 V, 1PH, 50/60 Hz 200–600 V, 3PH, 50/60 Hz	200–480 V, 1PH, 50/60 Hz 200–600 V, 3PH, 50/60 Hz	200–600 V, 3PH, 50/60 Hz
Ausgangsleistung in Kilowatt	9 kW	12,2 kW	16,8 kW
Eingangsstrom	200/208/240/480 V, 1PH 52/50/44/22 A bei 9 kW 200/208/240/480/600 V, 3PH 32/31/27/13/13 A bei 9 kW	200/208/240/480 V, 1PH 70/68/58/29 A bei 12,2 kW 200/208/240/480/600 V, 3PH 42/40/35/18/17 A bei 12,2 kW	200/208/240/480/600 V, 3PH 58/56/49/25/22 A bei 16,8 kW
Ausgangsstrom	20–65 A	25–85 A	30–105 A
Nenn-Ausgangsspannung	139 VDC	143 VDC	160 VDC
Einschaltdauer bei 40 °C	50 % bei 65 A, 230–600 V, 1PH/3PH 40 % bei 65 A, 200–208 V, 1PH/3PH 100 % bei 46 A, 230–600 V, 1PH/3PH	60 % bei 85 A, 230–600 V, 3PH 60 % bei 85 A, 480 V, 1PH 50 % bei 85 A, 240 V, 1PH 50 % bei 85 A, 200–208 V, 3PH 40 % bei 85 A, 200–208 V, 1PH 100 % bei 66 A, 230–600 V, 1PH/3PH	70 % bei 105 A, 240 V, 3PH 80 % bei 105 A, 480–600 V, 3PH 100 % bei 94 A 480–600 V, 3PH 100 % bei 88 A, 240 V, 3PH
Leerlaufspannung	295 VDC	305 VDC	300 VDC
Abmessungen mit Griffen	483 mm T, 233 mm B, 430 mm H	483 mm T, 233 mm B, 430 mm H	592 mm T; 274 mm B; 508 mm H
Gewicht mit 7,6 m Brennerschlauchpaket	29 kg	32 kg	45,3 kg
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Optimaler Eingangsgasdruck	7,6–8,3 bar	7,6–8,3 bar	7,6–8,3 bar
Maximaler Eingangsgasdruck	5,2 bar	5,2 bar	5,5 bar
Empfohlene Durchflussmenge für Eingangsgas	Schneiden: 210 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 210 l/min bei 4,8 bar	Schneiden: 210 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 210 l/min bei 4,8 bar	Schneiden: 260 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 260 l/min bei 4,8 bar
Länge des Netzkabels	3 m	3 m	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	15 kW für volle Ausgangsleistung von 65 A	20 kW für volle Ausgangsleistung von 85 A	30 kW für volle Ausgangsleistung von 105 A
Zertifizierungen	CSA-zertifiziert für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China	CSA-zertifiziert für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China	CSA-zertifiziert für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China
Gewährleistung	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr.	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr.	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr.



Hypertherm-Einsatz und Optionen

Ampere	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiertes Schneiden/Schneiden mit Abstand	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Fugenhobeln mit max. Entfernung
30–45 A				
45	428927	428925		428932
65	428931	428930	428933	
85	428935	428934		428938
105	428937	428936	428939	

Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen

FlushCut™	FineCut® manuell	FineCut® mechanisiert	Ohmscher-Ring-Set
	428928	428926	
428952			428895*
428953			
428954			
		428938	

*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

Geräte mit Handbrenner	
083356	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
083357	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
083358	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 75°-Handbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
083359	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 75°-Handbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
083360	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner, 15°-Handbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
087200	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner, 15°-Handbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
087196	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
087197	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
087198	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 75°-Handbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
087199	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 75°-Handbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059679	Powermax105 SYNC-Gerät, 230–400 V 3PH, CE, 75°-Handbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059680	Powermax105 SYNC-Gerät, 230–400 V 3PH, CE, 75°-Handbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059690	Powermax105 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059691	Powermax105 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059692	Powermax105 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, 75°-Handbrenner, 15°-Handbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket

Geräte mit Maschinenbrenner	
083327	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
083362	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
083363	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
083364	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
083365	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 75° Handbrenner 7,6 m Brennerschlauchpaket, 180°-Maschinenbrenner, 10,7 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
083366	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
083367	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
083377	Powermax65 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner, 10,7 m Brennerschlauchpaket
087202	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
087201	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
087203	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
087204	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 7,6 m 75°-Handbrenner, 10,7 m 180°-Maschinenbrenner, Fernstartschalter
087205	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket

Geräte mit Maschinenbrenner (Fortsetzung)	
087206	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
087220	Powermax85 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner, 10,7 m Brennerschlauchpaket
059682	Powermax105 SYNC-Gerät, 230–400 V 3PH, CE, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059683	Powermax105 SYNC-Gerät, 230–400 V 3PH, CE, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059712	Powermax105 SYNC-Gerät, 230–400 V 3PH, CE, CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059764	Powermax105 SYNC-Gerät, 230–400 V 3PH, CE, CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner, 10,7 m Brennerschlauchpaket
059681	Powermax105 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059693	Powermax105 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059694	Powermax105 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
059695	Powermax105 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
059698	Powermax105 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059697	Powermax105 SYNC-Gerät, 380–400 V 3PH, CE/CCC, CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner, 7,6 m Brennerschlauchpaket

Stromquellen (nur Stromquelle, ohne Brenner)	
083368	Powermax65 SYNC-Stromquelle, 380–400 V 3PH, CE/CCC
083369	Powermax65 SYNC-Stromquelle, 380–400 V 3PH, CE/CCC plus CPC-Anschluss
083370	Powermax65 SYNC-Stromquelle, 380–400 V 3PH, CE/CCC plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle
087210	Powermax85 SYNC-Stromquelle, 380–400 V 3PH, CE/CCC
087211	Powermax85 SYNC-Stromquelle, 380–400 V 3PH, CE/CCC plus CPC-Anschluss
087212	Powermax85 SYNC-Stromquelle, 380–400 V 3PH, CE/CCC plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle
059701	Powermax105 SYNC-Stromquelle, 230–400 V 3PH, CE
059702	Powermax105 SYNC-Stromquelle, 230–400 V 3PH, CE plus CPC-Anschluss
059703	Powermax105 SYNC-Stromquelle, 230–400 V 3PH, CE plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle
059708	Powermax105 SYNC-Stromquelle, 380–400 V 3PH, CE/CCC
059709	Powermax105 SYNC-Stromquelle, 380–400 V 3PH, CE/CCC plus CPC-Anschluss
059710	Powermax105 SYNC-Stromquelle, 380–400 V 3PH, CE/CCC plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle

Brennerbaugruppen der SmartSYNC-Serie	
059726	SmartSYNC-Handbrenner, 75°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059727	SmartSYNC-Handbrenner, 75°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059728	SmartSYNC-Handbrenner, 75°, 22,8 m Brennerschlauchpaket
059723	SmartSYNC-Handbrenner, 15°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059724	SmartSYNC-Handbrenner, 15°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059725	SmartSYNC-Handbrenner, 15°, 22,8 m Brennerschlauchpaket
059719	SmartSYNC-Maschinenbrenner, 180°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059720	SmartSYNC-Maschinenbrenner, 180°, 10,7 m Brennerschlauchpaket
059721	SmartSYNC-Maschinenbrenner, 180°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059722	SmartSYNC-Maschinenbrenner, 180°, 22,8 m Brennerschlauchpaket
059733	SmartSYNC-Mini-/Robotik-Maschinenbrenner, 180°, 4,5 m Brennerschlauchpaket
059734	SmartSYNC-Mini-/Robotik-Maschinenbrenner, 180°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059735	SmartSYNC-Mini-/Robotik-Maschinenbrenner, 180°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059729	SmartSYNC-Robotikbrenner, 45°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059730	SmartSYNC-Robotikbrenner, 45°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059736	SmartSYNC-Robotikbrenner, 45°, 22,8 m Brennerschlauchpaket
059731	SmartSYNC-Robotikbrenner, 90°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059732	SmartSYNC-Robotikbrenner, 90°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059737	SmartSYNC-Robotikbrenner, 90°, 22,8 m Brennerschlauchpaket

Lange Brenner	
528114	Langer SmartSYNC-Brenner, 45°, mit 1,2 m Verlängerung und 7,6 m Brennerschlauchpaket
528116	Langer SmartSYNC-Brenner, 45°, mit 0,6 m Verlängerung und 15,2 m Brennerschlauchpaket
528118	Langer SmartSYNC-Brenner, 45°, mit 1,2 m Verlängerung und 15,2 m Brennerschlauchpaket
528117	Langer SmartSYNC-Brenner, 90°, mit 0,6 m Verlängerung und 15,2 m Brennerschlauchpaket
528119	Langer SmartSYNC-Brenner, 90°, mit 1,2 m Verlängerung und 15,2 m Brennerschlauchpaket

Werkstückkabel	
223125	65-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 7,6 m
223126	65-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 15,2 m
223127	65-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 22,8 m
223194	65-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 7,6 m
223195	65-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 15,2 m
223196	65-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 22,8 m
223200	65-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 7,6 m
223201	65-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 15,2 m
223202	65-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 22,8 m
223035	85-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 7,6 m
223034	85-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 15,2 m
223033	85-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 22,8 m
223203	85-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 7,6 m
223204	85-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 15,2 m
223205	85-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 22,8 m
223209	85-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 7,6 m
223210	85-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 15,2 m
223211	85-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 22,8 m
223254	Set: 105-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 7,6 m

Werkstückkabel (Fortsetzung)	
223255	Set: 105-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 15,2 m
223256	Set: 105-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 22,8 m
223287	Set: 105-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 7,6 m
223288	Set: 105-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 15,2 m
223289	Set: 105-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 22,8 m
223284	Set: 105-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 7,6 m
223285	Set: 105-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 15,2 m
223286	Set: 105-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 22,8 m

Zubehör für die automatisierte Steuerung	
128650	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 7,6 m
128651	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 15,2 m
128652	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 22,8 m
428755	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 45,7 m
228884	Aufrüst-Satz: Powermax105-CPC-Anschluss mit auswählbarem Spannungsverhältnis
228539	Aufrüst-Satz: Serielle Schnittstelle (RS-485)
023206	Maschinenschnittstellenkabel ohne Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 7,6 m
023279	Maschinenschnittstellenkabel ohne Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 15,2 m
228350	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 7,6 m
228351	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 15,2 m
223048	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, D-Sub-Stecker, 7,6 m
123896	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, D-Sub-Stecker, 15,2 m
223236	Kabel der seriellen Schnittstelle RS-485 zu offenem Kabelende, 7,6 m
223237	Kabel der seriellen Schnittstelle RS-485 zu offenem Kabelende, 15,2 m
223239	Kabel der seriellen Schnittstelle RS-485 zu 9-poligem D-Sub-Stecker, 7,6 m
223240	Kabel der seriellen Schnittstelle RS-485 zu 9-poligem D-Sub-Stecker, 15,2 m
228806	Klemmenbaugruppe für Duramax- und SmartSYNC-Robotikbrenner
429054	Lernwerkzeug für Robotikbrenner mit Spitze für den Lehrbetrieb für SmartSYNC™-Robotikbrenner

Powermax125®

Professionelles Plasma-Schneid- und Fugenhobelgerät für manuelles Schneiden von 38 mm und mechanisiertes Lochstechen von 25 mm.



Maximale Produktivität

- Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit fünfmal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm starkem unlegiertem Stahl.
- Weniger Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung aufgrund ausgezeichneter Schnitt- und Fugenhobelqualität.
- Maximierung der Schneidzeit durch 100 % Einschaltdauer.

Niedrige Betriebskosten

- Niedrigere Kosten durch viermal längere Standzeit der Verschleißteile im Vergleich zu anderen Geräten in diesem Stromstärkenbereich.
- Die Erkennung des Standzeit-Endes der Elektrode schützt Brenner und Werkstück vor Beschädigung, indem die Stromversorgung sofort unterbrochen wird, wenn die Elektrode zu stark abgenutzt ist.

Bedienkomfort beim Schneiden und Fugenhobeln

- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt. Dank der Smart Sense™-Technik ist er immer korrekt eingestellt.
- Bewältigt unterschiedliche Aufträge mit mehreren bedienungsfreundlichen Brennerstilen.

Entwickelt und getestet, um den härtesten Bedingungen standzuhalten

- Duramax® Hyamp™-Brenner sind für hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit ausgelegt.
- Die SpringStart™-Technik gewährleistet konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Wartungsarm für eine maximale Betriebsdauer.

Brenner

- Angaben zu allen Brennern, die mit diesem Gerät kompatibel sind, entnehmen Sie der Tabelle „Brenneranwendungen“ auf Seite 28.



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Schneiden		
Empfohlen	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	57 mm	125 mm/min
Lochstechen*	25 mm	

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Schneidleistung	Metallentfernsrate	Rillenprofil*
Fugenhobeln		
Typisches Fugenhobeln	12,52 kg pro Stunde	4,3–7,9 mm T x 6,1–9,9 mm B

* Aktuelles Rillenprofil variiert je nach Brennerwinkel, Längenzunahme des Lichtbogens und Technik

Spezifikationen

Eingangsspannungen	400 V, 3PH, 50/60 Hz
Ausgangsleistung in Kilowatt	21,9 kW
Eingangsstrom bei 21,9 kW	400 V, 36 A
Ausgangsstrom	30–125 A
Nenn-Ausgangsspannung	175 VDC
Einschaltdauer bei 40 °C	100 % bei 125 A, 380/400 V, 3PH
Leerlaufspannung	305 VDC
Abmessungen mit Griffen	592 mm T; 274 mm B; 508 mm H
Gewicht mit 7,6 m Brennerschlauchpaket	48,9 kg
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 260 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 212 l/min bei 4,1 bar
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	40 kW bei vollem Ausgangsstrom von 125 A
Zertifizierungen	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquelle: 3 Jahre Brenner: 1 Jahr

Geräte mit Handbrenner	
059528	Powermax125®-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss, 85°- und 15°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059572	Powermax125-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss, 85°- und 15°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059526	Powermax125-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss, 85°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059527	Powermax125-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss, 85°-Handbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket

Geräte mit Maschinenbrenner	
059530	Powermax125-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
059531	Powermax125-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket, Fernstartschalter
059532	Powermax125-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059533	Powermax125-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Maschinenbrenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059529	Powermax125-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss, 85°-Brenner mit 7,6 m Brennerschlauchpaket, 180°-Brenner mit 15,2 m Brennerschlauchpaket mit Verschleißteilen, Fernstartschalter
059534	Powermax125-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Brenner mit Verschleißteilen, 7,6 m Brennerschlauchpaket mit Ring, Kabel
059535	Powermax125-Gerät, 400 V 3PH, CE, plus CPC-Anschluss und serielle Schnittstelle, 180°-Brenner mit Verschleißteilen, 15,2 m Brennerschlauchpaket mit Ring, Kabel

Powermax125-Stromquellen (nur Stromquelle, ohne Brenner)	
059486	Powermax125-Stromquelle, 400 V 3PH, CE plus CPC-Anschluss
059487	Powermax125-Stromquelle, 400 V 3PH, CE plus CPC- und serieller Anschluss

Brennerbaugruppen der Duramax Hyamp-Serie	
059492	Duramax® Hyamp™-Handbrenner, 85°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059493	Duramax Hyamp-Handbrenner, 85°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059494	Duramax Hyamp-Handbrenner, 85°, 22,8 m Brennerschlauchpaket
059665	Duramax Hyamp-Handbrenner, 85°, 45,7 m Brennerschlauchpaket
059495	Duramax Hyamp-Handbrenner, 15°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059496	Duramax Hyamp-Handbrenner, 15°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059497	Duramax Hyamp-Handbrenner, 15°, 22,8 m Brennerschlauchpaket
059664	Duramax Hyamp-Handbrenner, 15°, 45,7 m Brennerschlauchpaket
059562	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 45°, 0,6 m Verlängerung, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059579	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 45°, 0,6 m Verlängerung, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059667	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 45°, 1,2 m Verlängerung, 45,7 m Brennerschlauchpaket
059563	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 90°, 0,6 m Verlängerung, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059580	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 90°, 0,6 m Verlängerung, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059567	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 45°, 1,2 m Verlängerung, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059581	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 45°, 1,2 m Verlängerung, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059568	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 90°, 1,2 m Verlängerung, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059582	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 90°, 1,2 m Verlängerung, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059668	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 90°, 1,2 m Verlängerung, 45,7 m Brennerschlauchpaket
059758	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 45°, 1,83 m Verlängerung, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059759	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 45°, 1,83 m Verlängerung, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059623	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 90°, 1,83 m Verlängerung, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059624	Langer Duramax Hyamp-Handbrenner, 90°, 1,83 m Verlängerung, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059519	Duramax® Hyamp™-Maschinenbrenner, 180°, 4,5 m Brennerschlauchpaket
059520	Duramax Hyamp-Maschinenbrenner, 180°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059521	Duramax Hyamp-Maschinenbrenner, 180°, 10,7 m Brennerschlauchpaket
059522	Duramax Hyamp-Maschinenbrenner, 180°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059523	Duramax Hyamp-Maschinenbrenner, 180°, 22,8 m Brennerschlauchpaket
059514	Duramax Hyamp-Mini-Maschinenbrenner, 180°, 4,5 m Brennerschlauchpaket
059515	Duramax Hyamp-Mini-Maschinenbrenner, 180°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059516	Duramax Hyamp-Mini-Maschinenbrenner, 180°, 10,7 m Brennerschlauchpaket
059517	Duramax Hyamp-Mini-Maschinenbrenner, 180°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059666	Duramax Hyamp-Mini-Maschinenbrenner, 180°, 45,7 m Brennerschlauchpaket
059564	Duramax Hyamp-Robotikbrenner, 45°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059670	Duramax Hyamp-Robotikbrenner, 45°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059565	Duramax Hyamp-Robotikbrenner, 90°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059671	Duramax Hyamp-Robotikbrenner, 90°, 15,2 m Brennerschlauchpaket
059566	Duramax Hyamp-Robotikbrenner, 180°, 7,6 m Brennerschlauchpaket
059672	Duramax Hyamp-Robotikbrenner, 180°, 15,2 m Brennerschlauchpaket

Werkstückkabel für Powermax125	
223292	Set: 125-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 7,6 m
223293	Set: 125-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 15,2 m
223294	Set: 125-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 22,8 m
223737	Set: 125-A-Werkstückkabel mit Handklemme, 45,7 m
223295	Set: 125-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 7,6 m
223296	Set: 125-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 15,2 m
223297	Set: 125-A-Werkstückkabel mit Ringkabelschuh, 22,8 m
223298	Set: 125-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 7,6 m
223299	Set: 125-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 15,2 m
223300	Set: 125-A-Werkstückkabel mit C-Klemme, 22,8 m

Zubehör für die automatisierte Steuerung	
128650	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 7,6 m
128651	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 15,2 m
128652	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 22,8 m
428755	Fern-Ein-/Aus-Schalter für Maschinenbrenner, 45,7 m
228884	Aufrüst-Satz: Powermax® 105/125-CPC-Anschluss mit auswählbarem Spannungsverhältnis
228539	Aufrüst-Satz: Serielle Schnittstelle (RS-485)
023206	Maschinenschnittstellenkabel ohne Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 7,6 m
023279	Maschinenschnittstellenkabel ohne Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 15,2 m
228350	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 7,6 m
228351	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, Flachsteckeranschlüsse, 15,2 m
223048	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, D-Sub-Stecker, 7,6 m
123896	Maschinenschnittstellenkabel mit Spannungsteilersignal, D-Sub-Stecker, 15,2 m
223236	Kabel der seriellen Schnittstelle RS-485 zu offenem Kabelende, 7,6 m
223237	Kabel der seriellen Schnittstelle RS-485 zu offenem Kabelende, 15,2 m
223239	Kabel der seriellen Schnittstelle RS-485 zu 9-poligem D-Sub-Stecker, 7,6 m
223240	Kabel der seriellen Schnittstelle RS-485 zu 9-poligem D-Sub-Stecker, 15,2 m
228806	Klemmenbaugruppe für Duramax/Duramax Hyamp-Robotikbrenner

Verschleißteilsets	
851474	Verschleißteilset Powermax125® Essential, Handgerät, 125 A, Schneiden
851475	Verschleißteilset, Powermax125 Essential, mechanisiert, 125 A, Schneiden
851476	Verschleißteilset Powermax125, Essential-Set mechanisiert Ohmsch, 125 A, Schneiden
428713	Verschleißteilset, Duramax® Hyamp™, 125 A, FlushCut™
428099	Verschleißteile-Starter-Set Powermax125, manuell (für Bestellungen nach eigener Wahl)
428100	Verschleißteile-Starter-Set Powermax125, mechanisiert (für Bestellungen nach eigener Wahl)
428101	Verschleißteile-Starter-Set Powermax125, mechanisiert mit Brennerkappe für ohmsche Abtastung (für Bestellungen nach eigener Wahl)

Optionales Gerätezubehör	
229467	Powermax105/125 Räderbausatz
229570	Powermax105/125-Stromquelle, Rahmen für den Anbau einer Portal-Schneidmaschine am Schneidstisch
127360	Geräte-Staubschutzhaube für Lagerung, Powermax105/125
228890	Eliminizer-Luftfilter-Set mit Stahlschutz für Powermax105/125
128647	Eliminizer-Luftfilter-Set, 1 Mikrometer Filter und Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss
011092	Ersatz-Filterelement für Eliminizer-Luftfilter
428719	Luftfilter-Set zur Ölabscheidung, 0,01 Mikrometer Koaleszenzfilter zur Ölabscheidung
428718	Wandmontagehalterung für Eliminizer-Luftfilter oder Luftfilter zur Ölabscheidung
428720	Ersatz-Filterelement für Luftfilter-Set zur Ölabscheidung
101215	Stahlschutz für Eliminizer-Luftfilter-Set für Powermax105/125
229832	Lernwerkzeug mit Spitze für den Lehrbetrieb für Hyamp-Robotikbrenner
127363	Brenner-Tragekoffer, 58 cm, x 28 cm x 28 cm
017049	Langer Tragekoffer für 0,6 m lange Brenner
024877	Lederhülle für Brennerschlauchpaket mit Klettverschluss, schwarz, Länge 7,6 m
017053	Plasma-Kreisschneideinrichtung für Duramax Hyamp-Brenner, Deluxe-Set mit Magnetfuß
017041	Winklige Plasma-Schneidföhrung
017042	Gerade Magnetkante
017058	Föhrung zum Fasenschneiden für Duramax Hyamp
017043	Magnetfuß (2er-Pack)
017044	Taschenwasserwaage und Maßbandspender
428348	Hitzeschild für Fugenhobeln für Duramax Hyamp 80°-Handbrenner
428809	Schlitten zum Schneiden von Skeletten für lange Duramax Hyamp-Brenner
428495	Adapter für Hyamp-Brenner für Powermax125/MAXPRO200®-Maschinenbrenner



Verschleißteilstapel für Brenner

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Schutzschild/ Deflektor	Brennerkappe	Düse	Elektrode	Wirbelring
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Handbrenner	45	420172	220977	420158	220971	220997
		65	420172		420169		
		125	420000		220975		
Mechanisiert	Maschinenbrenner	45	420168	220977 oder 420156 ¹	420158	220971	220997
		65	420168		420169		
		125/105	220976		220975		
FineCut®	Handbrenner	45	420152	220977 oder 420156 ¹	420151	220971	420159
	Maschinenbrenner						220997
Hyamp FlushCut	Hand/Maschine	85-125	420485 ²	420490	420489	420553	420484
Fugenhobeln mit max. Entfernung	Hand/Maschine	30-125	420112	220977	420001	220971	220997
Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Hand/Maschine	30-125	420509	220977	420001	220971	220997

¹Brennerkappe für ohmsche Abtastung

²Haltering

Zubehör

Persönliche Schutzausrüstung



Doppel-Gesichtsschutz für geschlitzten Schutzhelm
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017047 Tönungsnummer 6
017048 Tönungsnummer 8
017046 Schutzhelm



Doppel-Gesichtsschutz
127239 Tönungsnummer 6
127103 Tönungsnummer 8



Leder-Schneidhandschuhe
127169



Hyamp™-Handschuhe zum Schneiden und Fugenhobeln
017025 Medium
017026 Large
017027 XL
017028 XXL



Hitzeschild für Fugenhobeln
128658 T45v; T60/80/100
428347 Duramax und SmartSYNC®
428348 Duramax Hyamp



Schutzbrille für Schneidanwendungen
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017035 Tönungsnummer 5



Verstellbarer Augenschirm
127416 Tönungsnummer 5



Transparenter Augenschutz
017034



Hochklappbarer Augenschutz
ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017033 Tönungsnummer 5

Brennerzubehör



Adapter für Duramax®- und Duramax Lock-Brenner
Der Adapter ist so ausgelegt, dass der Einsatz mehrmals ausgewechselt werden kann. Überprüfen Sie den Adapter regelmäßig. Nehmen Sie ihn dazu vom Brenner ab und überprüfen Sie ihn auf Risse und Abnutzung des Gewindes, um zu bestimmen, wann er ausgewechselt werden muss.
428951



Adapter für Hyamp-Brenner
428495



Lernwerkzeug für Brenner
Mit dem Brenner-Lernwerkzeug kann der Bediener den Schneidpfad des Roboters programmieren, während er eine Sichtprüfung durchführt, dass der Brenner das Werkstück beim Schneiden nicht berührt.

429054 für SmartSYNC-Robotikbrenner
229456 für Duramax-Robotikbrenner
229832 für Duramax Hyamp-Robotikbrenner

Anlagen-Zubehör



Luftfilter-Sets

- 128647 Nur Filterset
- 228570 Powermax® 65/85, Set und Abdeckung
- 228890 Powermax105/125, Set und Abdeckung
- 011092 Ersatz-Filterelement
- 428719 Luftfilterset zum Entfernen von Öl



Leder-Brennerüberzug

- 024877 Schwarzes Leder 7,6 m



Rad/Portal-Schneidmaschinen-Sets

- 229370 Powermax 65/85, Rädersatz
- 229569 Powermax65/85, Portal-Schneidmaschinen-Set
- 229467 Powermax105/125, Rädersatz
- 229570 Powermax105/125, Portal-Schneidmaschinen-Set



Geräte-Staubschutzhauben

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45/45 XP
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125



Fernstartschalter

- 128650 7,6 m
- 128651 15,2 m
- 128652 22,8 m
- 428755 45,7 m



Brenner-Tragekoffer

- 127363 58 cm x 28 cm x 28 cm
- 017049 Duramax Hyamp™ 0,6 m



Einsatz-Leser

Mit dem Einsatz-Leser und der Powermax SYNC®-Einsatz-Lese-App ist es ganz einfach, die in Hypertherm-Einsätzen gespeicherten Daten auszulesen.

528083

Schneidführungen



Kreisschneideinrichtung

- 127102 Basis-Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
- 027668 Deluxe-Duramax, Duramax LT, AIR, T30
- 017053 Duramax Hyamp™
- 027669 Deluxe SmartSYNC®
- 017065 Basis-SmartSYNC



Winkel-Schneidführung

017041



Taschenwasserwaage und Bandmagnet

017044



Gerade Magnetkante

017042



Führung zum Fasenschneiden

- 017059 Standard
- 017058 Duramax Hyamp
- 017066 SmartSYNC



Magnetfuß (2er-Pack)

017043










Führung zur Brennerausrichtung

Diese wurde für das Einstellen von Maschinenbrennern entwickelt, um mit einem Traktor Fasenschnitte von hoher Qualität mit präzisen Winkeln zu erzielen.

528077

Powermax-Brenner

Große Auswahl an Brennerooptionen

Aktuelle Geräte	Ampere	Brennerserie	Brennertyp(en)						
			Aktuell	Handbrenner	Gerade Handbrenner	Gerade Maschinenbrenner	Kurze Maschinenbrenner	Robotikbrenner	Lange Brenner
 Powermax30® XP	30	Duramax® LT	4,5 m Schlauchpaket						
 Powermax30 AIR	30	AIR T30	4,5 m Schlauchpaket						
 Powermax45 XP	45	Duramax Lock	6,1 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket	6,1 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket	7,6 m Schlauchpaket 10,7 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket				
		Duramax	7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 22,8 m Schlauchpaket	7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 22,8 m Schlauchpaket	4,5 m Schlauchpaket 7,6 m Schlauchpaket 10,7 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 22,8 m Schlauchpaket	4,5 m Schlauchpaket 7,6 m Schlauchpaket 10,7 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket	7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket	0,6 m optional 1,2 m optional 1,83 m optional 7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket	
 Powermax65 SYNC®	65	SmartSYNC®	7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 22,8 m Schlauchpaket	7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 22,8 m Schlauchpaket	7,6 m Schlauchpaket 10,7 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 22,8 m Schlauchpaket		4,5 m Schlauchpaket 7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 22,8 m Schlauchpaket		7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket
 Powermax85 SYNC	85								
 Powermax105 SYNC	105								
 Powermax125	125	Duramax Hyamp™	7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 22,8 m Schlauchpaket 45,7 m Schlauchpaket	7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 22,8 m Schlauchpaket 45,7 m Schlauchpaket	4,5 m Schlauchpaket 7,6 m Schlauchpaket 10,7 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 22,8 m Schlauchpaket	4,5 m Schlauchpaket 7,6 m Schlauchpaket 10,7 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 45,7 m Schlauchpaket	7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket	0,6 m optional 1,2 m optional 1,83 m optional 7,6 m Schlauchpaket 15,2 m Schlauchpaket 45,7 m Schlauchpaket	

*Optional

Powermax SYNC®-Brennerooptionen

Brennertyp	Gerät	Brennertyp
SmartSYNC	Powermax65/85/105 SYNC	Handbrenner
		Lang
		Maschinenbrenner
		Robotikbrenner

Powermax®-Brennerooptionen

Brennertyp	Gerät	Brennertyp
Duramax® LT	Powermax30 XP	Handbrenner
AIR T30	Powermax30 AIR	Handbrenner
DuramaxLock	Powermax45 XP*	Handbrenner
		Maschinenbrenner
Duramax	Powermax45 XP* Powermax65 Powermax85 Powermax105	Handbrenner
		Maschinenbrenner
		Robotikbrenner

*Der Duramax-Handbrenner ist optional für die Powermax45 XP erhältlich. Der Standard-Handbrenner ist der Duramax Lock.

Duramax Hyamp™

Powermax125

Handbrenner

Lang

Maschinenbrenner

Robotikbrenner

*Duramax Hyamp-Brenner sind optional für die Powermax45 XP/65/85/105 erhältlich.



*Brenneradapter und die Hypertherm-Einsatz-Plattform für Powermax45 XP/65/85/105-Geräte

Gerät	Brennertyp	Teile-Nummer
Powermax45® XP	Duramax® Lock, manuell und mechanisiert	428951
Powermax65®	Duramax manuell, mechanisiert und robotergestützt	
Powermax85®		
Powermax105®		

- Nicht zur Verwendung mit Duramax-Nachrüstbrennern für Powermax1000/1250/1650 empfohlen
- Nicht mit Duramax Hyamp™-Standard- oder langen Brennern kompatibel
- Die Plattform für Einsatz-Verschleißteile gehört bei den neuen Powermax SYNC® 65/85/105-Geräten mit SmartSYNC®-Brennern zur Standardausstattung (kein Adapter erforderlich)
- Wenn der Adapter mit der Powermax45 XP in einer mechanisierten Anwendung eingesetzt wird, empfiehlt Hypertherm die Schneidtabellen für 45 A für Powermax45 XP

Verschleißteilsets

- Powermax® Essential-Verschleißteilsets wurden entwickelt, um Ihnen die optimale Kombination von Schneid-Verschleißteilen für Ihr Powermax-Gerät zu bieten.
- HyAccess™- und FlushCut™-Sets
- Doppelpackung Elektroden/Düsen-Set für Powermax30 AIR und Powermax30 XP
- Großpackungen sind günstiger, wenn ein besonders großer Bedarf an bestimmten Verschleißteilen besteht.



Powermax Essential-Verschleißteilsets

Powermax-Gerät	Handgerät	Mechanisiert	Mechanisiert, ohmsch
Powermax30 AIR	851462		
Powermax30 XP	851479		
Powermax45 XP	851510	851511	851512
Powermax65	851465	851466	851467
Powermax85	851468	851469	851470
Powermax105	851471	851472	851473
Powermax125	851474	851475	851476



Großpackungen von Duramax®-Verschleißteilen

Inhalt	Teile-Nummer	Bestellmenge
Elektrode (220777)	228934	25
Elektrode (220842)	228767	25
Düse (220816)	228760	25
Düse (220819)	228759	25
Düse (220930)	228761	25
Düse (220797)	228762	25
Düse (220941)	228765	25
Düse (220990)	228797	25
Düse (220991)	228796	25
Schutzschild (220992)	228798	10
Schutzschild (220993)	228799	10
Schutzschild (220817)	228763	10
Schutzschild (220818)	228764	10



Doppelpackungen Elektrode/Düse

Powermax-Gerät	Teile-Nummer	Verfahren
Powermax30 AIR	428350	Standardmäßiges Schneiden
Powermax30 XP	428243	Standardmäßiges Schneiden
	428244	FineCut®



FlushCut-Sets

FlushCut-Verschleißteile ermöglichen das Schneiden so nahe wie möglich an der Trägerplatte, ohne das Werkstück zu durchlöchern oder zu beschädigen.

Powermax-Gerät	Teile-Nummer des Sets	Betriebsstromstärke
Powermax45 XP	428746	15-45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85-105 A
Powermax125	428713	85-125 A

HyAccess-Sets

Verschleißteile mit verlängerter Reichweite für mehr Sichtbarkeit und besseren Zugang beim Schneiden oder Fugenhobeln in beengten Platzverhältnissen.



Powermax-Gerät	Set-Typ	Teile-Nummer des Sets	Betriebsstromstärke
Powermax30 XP	Kombination - Schneiden/ Fugenhobeln	428337	15-30 A
	Starter-Set - Schneiden	428443	
	Starter-Set - Fugenhobeln	428444	
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Kombination - Schneiden/ Fugenhobeln	428414	15-65 A
	Starter-Set - Schneiden	428445	
	Starter-Set - Fugenhobeln	428446	



Hypertherm-Einsatz-Optionen

Ampere	Schneiden mit Oberflächenkontakt	Mechanisiert/ mit Abstand schneiden	Fugenhobeln mit max. Entfernung	Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Ohmscher- Ring-Set
45	428927	428925	428932	428933	428895*
65	428931	428930			
85	428935	428934			
105	428937	428936	428938	428939	

*Set enthält drei Ohmscher-Ring-Clips (420580).

Einsatz-Optionen für Sonderanwendungen



Ampere	FlushCut™	FineCut® manuell	FineCut® mechanisiert
30-45 A		428928	428926
65 A	428952		
85 A	428953		
105 A	428954		

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | WASSERSTRAHL | AUTOMATISIERUNG | SOFTWARE | VERSCHLEISSTEILE

Weitere Informationen finden Sie unter: www.hypertherm.com

Powermax, Powermax SYNC, FlushCut, FineCut, HyAccess, Auto-Voltage, Duramax, Hypertherm Certified, CopperPlus, FastConnect, Smart Sense, SpringStart, SmartSYNC, Hyamp und Shaping Possibility sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 8/2023 Hypertherm, Inc. Revision 2

898230DE Deutsch/German



Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

zu 100 % im
Mitarbeiterbesitz

