



CutFire 100i



Flash 101

- Plasmaschneidinverter mit 35 A bis 100 A Schneidstrom – Made in Germany
- Plasmaschneiden von elektrisch leitfähigen Werkstoffen bis 40 mm Materialstärke
- Empfohlener Schneidbereich von 1 mm bis 20 mm Materialstärke
- Maximale Einstechdicke 20 mm
- Einsatz an CNC-Führungsmaschinen und anderen maschinellen Führungssystemen
- Für Gerad-, Profil und Fasenschnitte bis 30° in allen Positionen
- Zum Einstechen, Fein- und Lochschneiden, fliegend Anschneiden (Kantenstart) und Markieren
- Im Heizungs-, Lüftungs-, Klima- und Isolierbereich sowie im Stahl- und Maschinenbau

Stromquelle CutFire 100i

- Stufenlose Einstellung des Schneidstroms zur optimalen Anpassung der Leistung an die Schneidaufgabe
- Sicherer Start des Pilotbogens durch Hochspannungszündung
- Vollautomatische Leistungserhöhung bei Berührung des Pilotbogens mit dem Werkstück
- Hohe Arbeitssicherheit durch Berührungsschutz mit Sicherheitsschaltung beim Plasmabrenner
- Digitalanzeige des Schneidstroms mit Sollwertvoreinstellung
- Schlüsselschalter an der Stromquelle zur Verhinderung einer unzulässigen Inbetriebnahme
- Not-Halt-Taster
- Druckluftanschluss mit Druckanzeige, Druckregler und Filtereinheit an der Rückseite
- Drucklufteinsparung durch schneidstromabhängige Gasnachströmzeit

Plasmabrenner Flash 101

- Luftgekühlter Plasma-Maschinenbrenner mit Wirbelgastechologie
- Schlauchpaket mit Zentralanschluss 6 m oder 12 m Länge
- HF-Abschirmung des Brenners für den Einsatz an CNC-gesteuerten Führungssystemen

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde
Plasma und Maschinen GmbH
Oscar-Kjellberg-Straße 20
03238 Finsterwalde | Germany
☎ +49 3531 500-0
✉ sales@kjellberg.de



Artikel-Nummer:
.11.034.812

PLASMASCHNEIDINVERTER CUTFIRE 100i



Option: Ohmscher Kontaktsensor
(elekt. Erstfindung)



Muster 10 mm Baustahl

Optionen

- Auswahl des Schneidstroms durch aktive, galvanisch getrennte Ansteuerung 0 - 10 V (.11.034.812A)
- Brennerhalterung zum Einspannen in eine Führungseinheit
- Fernbediensatz FB 1
- Spritzerschutz I513 zum Anschluss eines elektrischen Kontaktsensors für die CNC
- ohmscher Kontaktsensor (elektrische Erstfindung) zur potentialfreien Verbindung zwischen Plasmabrenner (Spritzerschutz I513 notwendig) und CNC

Hinweis: Stromversorgung (24 VAC) und Schaltsignal werden von der CNC benötigt

Technische Daten

Stromquelle	CutFire 100i
Netzanschluss	3x 400 V, 50 Hz / 60Hz
Max. Anschlussleistung	16,6 kVA
Netzsicherung, träge	25 A
Schutzart	IP 21
Leerlaufspannung	330 V
Schneidstrom bei 100 % ED*	35 - 100 A
Markierstrom	15 A
Schneidbereich	
- Maximal	40 mm
- Empfohlen	1 - 20 mm
- Einstechen	20 mm
Abmessungen (L x B x H)	710 x 280 x 590 mm
Masse	48,5 kg

* Brenner Flash 101 G/L: 100 A bei 75 % ED

Plasma-Maschinenbrenner	Flash 101 G/L
Einspanndurchmesser	36 mm
Plasma- und Wirbelgas	Druckluft 5,5 bar bei 220 NI/min Volumenstrom

Gefertigt auf Grundlage der Norm EN 60974

CE-Zeichen, Herstellung nach DIN EN ISO 9001

S-Zeichen, in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung einsetzbar